

## TLU 01 – Leckageüberwachung für Vakuumhebetechnik

### Akustisches Sicherheitswarnsystem

Zum Heben von Materialien unter Beanspruchung von Unterdruck ist es notwendig, den Unterdruck permanent zu überwachen und im Falle einer Leckage den Vakuumverlust eines Hebesystems zu alarmieren. Mit der Leckageüberwachung TLU 01 wird dies realisiert.

Bei einer auftretenden Leckage ertönt ein Warnsignal zur Erhöhung der Sicherheit im Umgang mit Vakuumhebeeinrichtungen.

Das Gerät wird mit einer Monozelle betrieben und erreicht durch die energieoptimierte Bauweise mit einem Monoblock eine Laufzeit von über einem Jahr.



- Gerät zur Überwachung und Signalisierung von definierten Druckverlusten
- Messbereich 0 – (+-)1 bar
- Batterieprüftaste
- Kundenspezifische Programmierung möglich
- Akustische Alarmierung (ca. 90dB) über einen Piezo-Signalgeber bei einem leichten Druckabfall
- Optische Alarmierung über eine rote LED bei schleichendem Vakuumverlust
- Funktionsprüfung der Batterie mittels eingebautem Taster
- Standby-Betriebszeit des Gerätes mit einer hochwertigen 1,5V Mono Batteriezelle: ca. 12 Monate
- Optional Gehäuse nach UL 94 V-0 Brandschutzstandard
- Maße: 110mm x 120mm x 65mm
- Gewicht: 238g (ohne Batterie)

Die Überwachung des Druckes erfolgt einhergehend mit der Unterscheidung von schleichenden, unbeabsichtigten Druckabfällen und gesteuerten Druckabfällen beim Absetzen des Transportguts in der Vakuumhebetechnik.

Das Gerät arbeitet ab einem Unterdruck im anzuschließenden Pneumatikschlauch von 0,2 bar. Bei schwächerem Vakuum wird kein Alarm ausgelöst.

Nutzen Sie das TLU 01 zur Optimierung Ihrer Arbeitsabläufe. Kontaktieren Sie uns noch heute, um mehr über unsere Lösungen für die Vakuumhebetechnik zu erfahren.

